

## Description

OneBond PU Seal 50 est un mastic monocomposant à base de polyuréthane sans solvant et durcissant à l'humidité et une colle de résistance moyenne, conçue pour la construction et la réparation de carrosseries automobiles (étanchéité des joints). Le produit résiste aux UV et convient, donc aux applications intérieures et extérieures. Spécialement conçu pour répondre aux exigences de l'industrie automobile grâce à sa viscosité équilibrée, OneBond PU Seal 50 peut facilement être brossé et usiné afin de correspondre à la marque d'origine. Une fois durci, le produit devient très dur, conférant ainsi un aspect OEM au matériau. OneBond PU Seal 50 possède également des propriétés mécaniques et une durabilité exceptionnelle, est non conducteur et offre une protection contre la corrosion. Il affiche une excellente adhérence sur les plastiques renforcés de fibre de verre, les thermoplastiques (ABS, PC, PVC), les métaux, les métaux revêtus, le béton, le bois et le verre, même sans primaire.

## Caractéristiques et avantages

- Temps de durcissement de 45 min. à 23 °C/50 % HR, idéal pour sceller de grandes surfaces
- Il est totalement inodore
- Temps de peinture : de 2 heures à 24 heures à 23 °C/50 % HR
- L'adhésif peut être poncé après 24 heures à 23 °C/50 % HR
- Température d'application +15 °C – +25 °C
- Peut supporter des températures allant jusqu'à +100 °C
- Peut être soudé par points dans le délai de fixation
- Thixotrope, ne s'affaisse pas
- Atténuation des vibrations et du son
- Durée de conservation de 12 mois lorsqu'il est stocké dans les emballages d'origine à 10 °C - 25 °C.

## Propriétés typiques des composants<sup>(1)</sup>

	Unité	Monocomposant Polyuréthane
Apparence		Noir
Odeur		Inodore
Masse volumique à +25 °C	g/ml	1,4
Viscosité à +25 °C	cP	Pâte thixotropique

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Propriétés de durcissement typiques<sup>(1)</sup>

Mécanisme de durcissement	de	Unité	Durcissement par humidité
Durcissement profondeur à 23 °C / 50 % HR, 24 heures	en	mm	3,5
Temps de durcissement à 10 °C / 30 % HR		Minutes	90
Temps de durcissement à 23 °C / 50 % HR		Minutes	45
Temps de durcissement à 40 °C / 80 % HR		Minutes	10

## Propriétés de durcissement typiques<sup>(1)</sup>

	Unité	
Usiné, brossé dans le temps de durcissement		Oui
Temps de peinture à 23 °C / 50 % HR	Heures	Après 1 – avant 24
Temps de ponçage à 23 °C / 50 % HR	Heures	24
Temps de durcissement complet à 23 °C / 50 % HR	Heures	24

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Propriétés typiques du matériau durci<sup>(1)</sup>

	Unité	Mélange	Méthode de test
Résistance à la traction à +23 °C	MPa	30	DIN 53504
Module de Young à +23 °C	MPa	2	DIN 53504
Allongement à la rupture à +23 °C	%	450	DIN 53504
Résistance à la traction à +23 °C	N/mm	8,5	
Dureté Shore A		50	ASTM 2240

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

**ONEBOND PU SEAL 50****Résistance au cisaillement de recouvrement<sup>(1)(2)</sup>**

Support	Unité	Mélange	Méthode de test
Acier laminé à froid (1,5 mm)	N/mm <sup>2</sup>	xx <sup>(3)</sup>	ISO 4587
Alliage d'aluminium 6111 (0,9 mm)	N/mm <sup>2</sup>	xx <sup>(3)</sup>	ISO 4587

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

2 : Conditions de test : préparation : Lingette solvant, PU Primer, Durcissement : 7 jours à 23 °C, Température de test : 23 °C, Vitesse de traverse : 13 mm/min.

3 : Rupture cohésive de l'adhésif.

**Application**

Lorsque la colle n'a pas encore durci, elle peut être retirée à l'aide d'un chiffon. Une fois durci, le produit ne peut être retiré que mécaniquement.

La surface à coller ou à sceller doit être parfaitement propre, sèche et exempte de poussière et de graisse.

Le produit peut être appliqué avec le pistolet à calfeutrer manuel OneBond OM340-18 ou avec les pistolets pneumatiques OneBond OP34PI et OneBond OP34A.

**Conditionnement**

Cartouches en aluminium 310 ml- 12 unités par carton

**Stockage<sup>(4)</sup>**

	Unité	Monocomposant Polyuréthane
Température recommandée	°C	10 - 25
Stabilité de stockage / durée de conservation (4)	Mois	12

4 : Stockage dans les emballages d'origine scellés à la température recommandée.

## Considérations de sécurité

Les Fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles auprès de OneBond. Les FDS contiennent des informations relatives aux risques physiques, sanitaires et environnementaux, des précautions de sécurité, ainsi que des informations sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits. Les FDS sont disponibles dans la langue du pays ou de la région de destination, et peuvent inclure des réglementations de santé et de sécurité applicables de manière locale. Les FDS sont mises à jour de manière régulière et peuvent être téléchargées à l'adresse suivante [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). OneBond encourage les utilisateurs à consulter la FDS mise à jour avant de manipuler ou d'utiliser l'un de ses produits.

## Avis à la clientèle

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires OneBond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de OneBond. OneBond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. OneBond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de OneBond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. OneBond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. OneBond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.